



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2015



**UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN**

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Coronel, Maria Cecilia	Alternativa para la disminución en el consumo de agua	Ingenio La Corona
Ploper, Aldo	Producción y despacho de morteros premezclados	Weber, Saint-Gobain - Planta Tucumán
Fuentes, Rodrigo	Balance de Materia y Energía de Evaporadora de Aceite de Limón	COTA Ltda.
Peña, Ignacio José	Diseño preliminar de un secadero de pulpa usando biogás	COTA Ltda.
Luque, Santiago	Recuperación de pérdidas de productos azucarados	Sec. de Estado de Medio Ambiente - Tucumán
Orihuela , Saúl David	Estudio en el Sistema de Cocimiento	Ingenio y Destilería Bella Vista
Maciel, Dariela Candela	Evaluación de Parámetros y Optimización en Citrícola	Citrusvil
Murga, Inés María	Sistema de aspiración de polvos	Fábrica de snack's BE-GON S.R.L.
Palou, Juan Bautista	Selección de bomba para planta de efluentes	Minera Alumbraera
Ortega, María Nelly	Tratamiento de agua con cenizas de lavado de gases de calderas	Sec. de Estado de Medio Ambiente - Tucumán
Sánchez Collado, Francisco Enrique	Determinación de los Coeficientes de Transferencia y de la Eficiencia en una Torre de Enfriamiento	José Minetti y Cía. Ltda. S.A.C.I.- Ingenio La Fronterita
Urquiola, Marcos Agustín	Estudio de la factibilidad económica del aprovechamiento de aguas de lavado de cascara para la recuperación de OIL PHASE	CITRUSVIL S.A.
Fonio Mermet, Clara Yelen	Optimización del proceso de planta separadora de aceite	Scania Argentina S.A.
Molina, Nahara	Establecimiento de nuevas especificaciones y nueva receta para la producción de membranas de acetato de celulosa	Whatman – General Electric Healthcare, Dassel, Alemania
Coronel, Diego Andrés	Control y Regulación de Equipos de Extracción de Aceite Esencial de Limón	Vicente Trapani S.A.
Olleta Flores, Rodrigo Maximiliano	Evaluación del Proceso de Evaporación	Papelera Tucumán S.A
Pierobon, Cecilia	Operaciones de extracción y cristalización de azúcares	Braunschweigische Maschinenbauanstalt AG, Alemania
Moyano, Gabriel Alejandro	Fundición de Plomo	Lead Metal S.R.L.
Herrera, Enzo José Samuel	Selección de equipo de bombeo y mejoras ambientales en el proceso	COTA Ltda.



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2016



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Juárez, Romina Verónica	Sistema de clarificado en fábrica de azúcar crudo	Cia. Inversora Industrial S.A. – Ingenio Leales
Molina, Carlos Maximiliano	Calentamiento de jugo de caña	Ingenio Concepción SCA Atanor
Danielsen Rodríguez, Erika	Análisis del funcionamiento del sistema UFRO de la planta de tratamiento de efluentes	COTA Ltda.
Rosales, Iván F.G.	Análisis de procesos en plantas potabilizadora y depuradora	Aguas de Santiago S.A.
Gómez, María Florencia	Mejoras y control en el área de medio ambiente	COTA Ltda.
García, Marcelo Javier	Puesta en Marcha y Optimización de Sistema de Lavado de Pulpa de Limón Mediante Finishers	CITROMAX S.A.C.I.
Cuezzo, Ana María	Mejoras y control en el área de medio ambiente	COTA Ltda.
Zucchi, Gabriel Pablo	Tanque de lavado y desinfección de fruta	El Carmen S.R.L.
Luque, Juan Ignacio	Evaluación del funcionamiento de una torre de enfriamiento	EEAOC
García Juárez, Federico F.	Cálculo de la eficiencia de la fermentación en una destilería	ATANOR S.C.A. - Ingenio Concepción
de los Ríos, Alejandro Gustavo	Ensayos en lavado y secado de cáscara de Limón	EEAOC
de Quintana, Javier Ezequiel	Diseño de un tratamiento biológico para efluente de un ingenio	Dirección de Fiscalización Ambiental
Ramírez Besso, Luis Ignacio	Estudio de la metodología óptima de trabajo en el proceso de ultrafiltración	CITROMAX S.A.C.I.
Luna, Fabián Darío	Análisis de componentes para columna de destilación	LINDE AG - Engineering Division
Risco, Pamela María	Optimización del funcionamiento del vaporizador durante el teñido	SANTISTA
Ortiz, Gonzalo Rafael	Determinación de intervalos de descarga de centrífugas de aceite	Citromax S.A.C.I
Alurralde, Alejandro Ernesto	Diseño y cálculo de un sistema de transporte neumático	Alimentos Granix
Guindán, Carlos José	Aplicación de Balances de Materia y Energía en Líneas de Producción	Imerys Perlita Tucumán S.A.
Nickler, Sergio Damián	Optimización de consumo de vapor en calentadores de jugo.	Ingenio La Fronterita.
Machin Ferrero, Lucas Maximiliano	Cálculo de parámetros de un evaporador múltiple efecto de jugo de limón y estimación de la huella hídrica del aceite esencial de limón	Citrusvil S.A.



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2017



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Jaime, Fernando David	Cálculo del coeficiente de transferencia calórica, consumo de vapor y propagación de levadura	Ing. La Corona
Avila, Miguel	Evaporadores de vinaza	EEAOC
Contreras, Lucas Daniel	Implementación de mejoras en la producción de membranas	Whatman – General Electric Healthcare, Dassel, Alemania
Flores, Vanessa Gisell	Estudio técnico de la etapa de clarificación de melado en un ingenio azucarero	Ingenio La Providencia-ARCOR
Jugo, Omar David	Análisis de las causas de generación de espuma en la ETE y control de la misma	Coteminas
Ricciuti, Roberto Nicolás	Diseño de método para el estudio de pérdidas y cálculo de eficiencia en extractores de jugo de limón	CITROMAX S.A.C.I.
Saguir, Juan Ignacio	Diseño de un intercambiador de calor para enfriamiento del mosto de fermentación	ATANOR S.C.A. - Ingenio Concepción
Ortega, Rocío Belen	Determinación de la eficiencia de sedimentadores	Agua Patable de Jujuy. S.E. Planta Potabilizadora
Vittar, Luciana	Estudio del sistema de calentamiento y evaporación del ingenio Leales	EEAOC
Sierra, Daniel Domingo	Reuso del agua del efluente final	ARCA Continental- Coca Cola
Urquiola, María Alejandra	Determinación y Estandarización de caudales de agua en el proceso de Intercambio Iónico	Arcor. División Misky. Planta de Molienda Húmeda de Maíz N°2
Pantalena, Gisela Del Valle	Propuesta sobre posibles mejoras del Sistema de vacío	Ingenio Leales
Montalván, Natalia Gabriela	Ultrafiltración para la concentración de aceite esencial de limón	F.G.F. Trapani. Industria citrícola
Miller, Matías Maximiliano	Análisis comparativo entre secadero rotatorio y de lecho fluidizado	CITROMAX S.A.C.I
Díaz, Bettiana Evangelina	Análisis de pérdidas de AEL en el proceso industrial de obtención	S. A. San Miguel
Varela Bonissone, Emma del Valle	Estudio del rendimiento de prensas tornillo	CITROMAX S.A
Lorenzo María Belén	Estudio del incremento de concentración de oxígeno durante el envasado de cerveza.	Cervecería y Maltería Quilmes



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2017



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
del Frari, Giovanna Florencia	Pérdidas de Sacarosa en Bagazo	Ingenio La Corona
Zalles Yaique María Tatiana	Análisis de la concentración en la producción de Dulce de Batata	Dulces OTITO S.A.I.C.
Guamán Sofía Leonor	Comparación de Métodos de Cálculo de Eficiencia de Extractoras 1100	Citromax SACI
Herrera Griselda Miguelina	Mejoras y control en la Planta de Tratamiento de Efluentes	COTALtda
Gonzalez Tobias Emmanuel	Eficiencia de torre de sulfitación y múltiple efecto	TECNOCONTROL INDUSTRIAL (Ingenio San Juan)
Ovejero Fernández Isaías A.	Determinación de las curvas de velocidad de secado de azúcar	Ingenio Leales
Navarro Sofía Liliana	Análisis de pérdidas en la clarificación del jugo de limón.	CITROMAX S.A.C.I.
Jorrat María del Milagro	Análisis de una planta desgerminadora de maíz	Cervecería y Maltería Quilmes S.A.I.C.A. y G
Torkar Sofía Anahí	Mejora en el tratamiento de gases efluentes por chimenea de un ingenio	Dirección de Fiscalización Ambiental
Ramirez, Octavio Darío	Propuesta e implementación de plan de ahorro energético en proceso de electrólisis de cloro soda	Transclor S.A
Andrada Hillen Lucía Carolina	Puesta en marcha de una Destilería en Régimen Continuo	Ingenio Bella Vista
Pablo Roberto Choque	Estudio de etapas de fermentación en una industria cervecera	Cervecería y Maltería Quilmes
Miranda, María del Milagro	Análisis de los valores de calidad del agua en Sociedad Aguas del Tucumán. Cálculo de parámetros del proceso de potabilización.	Sociedad Aguas del Tucumán – SAT SAPEM
Sosa Santiago Manuel	Producción de celdas de pulpa de limón	ASB Technologies SRL.
Ortega, Guadalupe	Validación de Soluciones Saturadas como Patrones de Humedad	Laboratorio de Instrumentación Industrial (UNT)
Chiodini, Florencia Antonella	Evaluación del desempeño de un nuevo secadero rotativo a distintos caudales de molienda y Propuesta para disminuir la humedad al ingreso del proceso de Secado	Citromax S.A.C.I.
Gonzales Ivana	Determinación de la eficiencia de adsorción de resinas de intercambio iónico en Hesperidina	CITROMAX S.A.C.I.
Buzzi Roxana	Manual de Procedimientos para Planta Piloto de Etanol INTI-UNT	Facultad de Ciencias Exactas y Tecnología



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2018



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Alarcon, Nelson Fredy	Diseño de un tratamiento biológico para efluente de un Frigorífico.	Dirección de Fiscalización Ambiental.
Aráoz, María Emilse	Mejora del rendimiento de una caldera. Cálculo de temperatura de combustión adiabática.	ESTACIÓN EXPERIMENTAL AGROINDUSTIAL "OBISPO COLOMBRES"
Arias Juan Manuel	Análisis del proceso de descerado del aceite esencial de limón	CITROMAX S.A.C.I
Barrientos, María Andrea	Control de Variables de Procesos	Arcor S.A.I.C. – Plantas Golosinas, Complejos Misky
Barrionuevo Diego Samir	Estudio y análisis en el sector de filtros prensas a tornillo y filtros prensas bandas	Citromax S.A.C.I
Brun Luis Evaristo	Seguimiento de Secador Roto-Louvre y Liderazgo de Pilar Mejora Enfocada	Ingenio La Providencia ARCOR S.A
Cappetto Natalia del valle	Estudio y características de un ablandador de agua	Cimes (AGUA TOTAL SRL)
Cisterna Nicolás Augusto		Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Combes Sofía	Determinación y análisis de la eficiencia de las extractoras de aceite	Citromax S.A.C.I
Cordero Emmanuel Roberto	Determinación de la eficiencia de dos modelos de extractoras de jugo.	CITROMAX S.A.C.I
De La Rosa Ezequiel	Optimización del proceso de jugo clarificado de limón	Argenti Lemon S.A
Díaz Castro Angel Enzo Gonzalo	Relevamiento de línea y selección de bomba centrífuga	Argenti Lemon S.A
Diez Juan Manuel	Concentración de vinaza.	EEAOC
Ferré Álvaro Luis	Uso de equipo de tratamiento primario de agua	UNT. Facultad de Ciencias Exactas y Tecnología. convenio específico FaCET - INTI
García Savino Antonella	Cálculo de Eficiencia de la Etapa de Fermentación del Proceso de Fabricación de Alcohol a partir de Melaza	Ingenio Bella Vista.
Gómez Pablo Matías	Diseño de tanque agitador para producir fertilizantes líquidos	PROAGRO S.R.L



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2018



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN



ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Iglesias Gabriela Luciana	Diseño de un decantador	Compañía inversora industrial S.A Ingenio Leales
Lencina Pablo Nicolás	Tratamiento de vinaza a partir de columnas rellenas de ceniza	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Logarzo, Maximiliano Exequiel	Análisis del proceso de producción de Bullion	YMAD (Yacimientos Mineros de Agua de Dionisio)
Luna, Emiliano	Seguimiento Microbiológico Del Proceso de Elaboración de Cerveza	Cervecería y Maltería Quilmes.
Martinez, Lucas Rodolfo	Evaluación del Impacto Ambiental de PRI (Programa de Reconversión Industrial) – Conducción de Vinaza	SEMA (Secretaría de Medio Ambiente)
Neme Solana	Análisis de las variables operativas de la centrifugación en la producción de AEL	Argenti Lemon S.A
Novotny Agostina	Control y Operación de Reactor Anaeróbico IC en Escala Planta Piloto	Citrícola San Miguel
Olivera Suarez, Daiana Jezabel	Análisis de una planta de tratamiento de efluentes y estudio de los parámetros de control del reactor biológico aerobio	Planta de tratamiento de efluentes de San Felipe (SAT)
Pacheco Lucrecia	Tratamiento de salmuera	Industrias Químicas y Mineras Timbó S.A.
Rizzotti Florencia Belén	Cálculo del área de un intercambiador de calor para enfriar vinaza	Ingenio Famaillá, Arca continental
Rodríguez García Jéssica Salomé	Determinación del rendimiento de la extractora de aceite y seguimiento de las variables para la aprobación de un lote de jugo	ACHERAL S. A
Roldan Gabriela Beatriz	Determinación de la capacidad de una nueva centrifuga de jugo	Citromax S.A.C.I
Salas Tonello, Isabel María	Manual de Uso y Procedimiento. Planta Piloto de Producción de Etanol	FaCET-UNT. Convenio INTI-UNT
Sanini Schmidt, María Virginia	Optimización del sistema de calidad y calculo de la bomba de Bag in Box en planta embotelladora de gaseosas	Salta Refrescos S.A.
Van Caester Álvaro Gastón	Cálculo de Eficiencia Global de Torres de azufrado. Diseño de Torre empacada.	Planta de Molienda Húmeda de Maíz de Lules. Complejo Misky. Grupo Arcor
Varas Gutierrez Constanza Geraldine	Cálculo de la eficiencia del proceso de fermentación alcohólica y comparación entre la fermentación continua y discontinua	Compañía inversora industrial S.A Ingenio Leales



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2019



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Morhell Zeinab	Construcción y puesta en marcha de un biodigestor tubular para producir biogás a partir de los RSU	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Lanöel Bernardo	Estudio de concentrador de vinaza	Ingenio y destileria La Florida/ compañía azucarera los Balcanes
Antunez Camila	Implementación de HACCP/HARCP en una linea de producción de caramelos	
Miranda Facundo David	Instalación y puesta en funcionamiento de una torre de enfriamiento de agua	PROIMI
Carreras Carlos Agustín	Rendimiento de autoclave	JDG neumáticos Michelin
Mangone Renzo Alessandro	análisis de la concentración en la producción de extracto de tomate	Dulces OTITO S.A.I.C
Caram Luciano	Cálculo de la eficiencia del circuito de lavado de la cáscara en una planta citrica	Vicente Trapani
Aráoz García Silvia Rocío	Balance de ART en el proceso de producción de azúcar blanco	Ingenio La Corona S.A
Reyes Saavedra Ignacio	Recuperación de jugo de segunda a partir de agua de lavado de cáscara de limón	Citromax S.A.C.I
Condrac Agustina	Estudios de filtración en el proceso de descerado de aceite esencial de limón	Citromax S.A.C.I
Fiume Martinez Carolina Soledad	Determinación de la eficiencia de extractoras de aceite esencial de limón e- BOES	Citromax S.A.C.I
Jaspe María Lourdes	Sintonización de controladores de presión de CO2 y densidad de una línea de producción de bebida gaseosa	Salta Refrescos S.A.
Montes Paula Adriana	Evaluación de la planta de tratamiento de agua para enfriamiento de motocompresores	Transportadora de gas del norte S.A.
Cejas Zulema Analía	Diseño de bomba para impulsión de fluido efluente	Fideos Rivoli
Rearte Samanta	Eficiencia del proceso de clarificación del jugo de limón	Citromax S.A.C.I



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2019



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Santillán José María	Determinación del rendimiento del Presecador SAAB 3	Citromax S.A.C.I
Chavarría Ramiro Gerardo José	Selección de equipo para acondicionamiento de aguas de proceso	SINER S.A
Flores Fares Daniela Nazarena	Impacto de variables del proceso de elaboración de jarabe en parámetros sensoriales de la gaseosa	Cervecería y Maltería Quilmes.
Martinez Hynes Lautaro	Recuperación de azúcar en refinería	Complejo Azucarero Concepción
Rizzato José Alejandro	Eficiencia de una caldera bagacera convencional	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Martínez Gustavo ezequiel	Análisis del proceso de preparación y maduración de la semilla para la cristalización del azúcar	Complejo Azucarero Concepción
Deiana María Noel	Optimización de un filtro de mangas empleado en el proceso de producción de harina de trigo	Molino Rio Blanco
Martinez Arias Armando	Influencia de fibra en caña en recuperación de sacarosa y en consumo de vapor	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Gómez Florencia	Cálculo de la energía necesaria para la separación de un sistema etanol agua	Ingenio Leales



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2020



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Alvarez Almirón María Verónica	Planta de tratamiento de efluentes - Cálculo de carga orgánica y eficiencia del proceso	Cervecería Acherál
Balborin Glenys Marita	Eficiencia en Fermentación y Destileria	Ingenio Leales
Barrera Yanina	Estudio de parámetros operativos de una centrifuga de jugo y su impacto en el contenido de pulpa	S.A Veracruz
Ceridono Emiliano Nicolás	Cálculos de ingeniería en una empresa de cementación de pozos petroleros	Latitud 45
García Camila Ornella	Servicio de cableado en pozo abierto	Schlumberger Argentina
García Hamilton Agustín	Importancia de trazabilidad y análisis de equipos en proceso de hidro curado	S.A Veracruz
Gómez Facundo Ezequiel	Dimensionamiento de zaranda para cáscara deshidratada de limón	Vicente Trapani S.A
Hernández María Daniela	Determinación del rendimiento del filtro de banda en el proceso de filtrado de cachaza	Cía Azucarera . los Balcanes S.A - Usina La Florida
Leibovich Luis Exequiel	Gestión de la trazabilidad y cálculo de bomba lavadora de cítricos	S.A. Veracruz
Lizarraga Guillermo Joaquín	Cálculo de la eficiencia de lavado convencional de cáscara	F.G.F TRAPANI S.A
Marcial Adrian Facundo	Estandarización del agregado de conservante en la producción de jarabe de glucosa	PMHML - Grupo ARCOR
Mena Curubeto Luciano Eliseo	Ajuste de parámetros operativos y rediseño de la instalación en la etapa de enfriamiento del mosto	BEET S.A.S
Millón María José	Estudio de la recuperación de vapor flash proveniente de condensados de evaporadores	Ingenio Famaillá, Arca continental
Molina Maria Belén	Estudio de posibilidad de reutilización del agua de enfriamiento del mosto	
Piquard Pablo Armando	Reactor UASB para tratamiento de efluente de industria citricola	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2020



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Ruíz Augusto Ezequiel	Cálculo de la economía de una estación de evaporación conformada por un cuádruple efecto	Ingenio La Esperanza S.A
Sánchez Julio Fabricio	Viabilidad de levaduras Eficiencia de la fermentación alcohólica	Ingenio Corona
Sierra Rosario Verónica	Transporte neumático de harina de trigo	Fábrica de fideos RIVOLI S.A
Torres Sal Maximiliano	análisis de pérdidas en filtro Oliver en descerado de aceite de limón	citromax S.A
Tuzza Sofía Cecilia	Tratamiento de aguas residuales de los ingenios a partir de columnas rellenas con cenizas	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Vallino Moyano María Agustina	Adhesivos sensibles a la presión hechos a partir de mezclas de poliuretanos termoplásticos	Laboratorio de adhesión y adhesivos - Universidad de Alicante, España
Villalonga Julieta	Determinación y análisis de la eficiencia del circuito de secado de la cáscara de limón	F.G.F TRAPANI S.A



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2021



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Aguirre Carol José Ignacio	Análisis de la eficiencia de extracción del A.E.L y uso del aserrín para recuperar aceite destilado y para aumentar la estabilidad del jugo concentrado del limón	S.A. Veracruz
Araujo Fernando Ezequiel	Cálculo del balance de materia y energía de un secador rotatorio	Ingenio y Destilería Santa Rosa- Temas Industriales SA.
Argañaraz Fernández Germán Francisco	Evaporador de tubo de película descendente de múltiple efecto tipo TASTE	Vicente Trapani S.A
Balvorin Claudia Analía	Aporte energético del residuo agrícola de la cosecha en verde de la caña de azúcar	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Barrera Mirtha Cecilia	Cálculo del rendimiento térmico de una caldera bagacera	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Barrionuevo Mariana del Valle	Evaluación de la operación de un filtro de tambor rotatorio al vacío	Vicente Trapani S.A
Brühl Gonzalo José	Análisis del proceso de acondicionador capilar	Unilever S.A
Colombres Garmendia Candelaria	Cálculo de pérdidas en la línea de cáscara deshidratada de limón	COTA Ltda
Coll Araoz Lourdes	Estudios preliminares para la producción de bebida a base de suero	Cooperativa salteña de tamberos Ltda
Fernández Mayra Antonell	Selección de centrifuga para línea de jugo	Citromax S.A.C.I
Ferraro Franco Alejandro	Cálculo y Análisis de eficiencia en la etapa de extracción de aceite esencial del limón	Citromax S.A.C.I
Ferreira Frias Rodrigo Nicolás	Diseño de una torre de enfriamiento para ahorro de agua	Secretaría de estado de medio ambiente
González Malica Julián	Aplicación de conocimientos de ingeniería en el traslado de una planta productiva	Productos químicos Salta S.R.L
González María Alejandra	Propuesta de mejora de la etapa de clarificación de jugo en un ingenio azucarero	Ingenio La Providencia - Arcor SAIC



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2021



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Jadur Guzmán Amira	Estudio y cálculo de rendimiento, eficiencia y pérdidas en producción de pulpa de limón	Citromax S.A.C.I
Kehl Venegas Arthur Nicolás	análisis comparativo entre un secadero de lecho fluidizado y uno de tambor rotatorio	Citromax S.A.C.I
Monachesi María Eugenia	Estudio y características de un evaporador tubular de film descendente múltiple efecto tipo taste	FGF TRAPANI S.A
Ovando Jimena Alejandra	Determinación de la eficiencia de la centrifuga de lodos en planta de tratamiento de efluentes cloacales San Felipe	Sociedad Aguas del Tucumán
Ovejero Corina María	Determinación de la reducción del caudal de vinaza por evaporación	Ingenio y destilería La Florida- Cía. azucarera Los Balcanes
Perez Albert Valentina	análisis de peligros y puntos críticos de control en planta de levaduras	CALSA S.A
Salcedo Aisa María Eugenia	Control y seguimiento del proceso de elaboración de mezclas asfálticas usadas en rutas nacionales desde la etapa del proyecto hasta su etapa de servicio	Vialidad Nacional
Saucedo Victoria Sofía	Evaluación de evaporadores en múltiple efecto - caracterización de muestras de biomasa	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Sánchez Coronel Noelia	Biodegradabilidad de residuos industriales en reactor anaeróbico	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Saracho Marta Aimé	Cálculo de la eficiencia de calentadores de jugo de enalado	Ingenio y destilería La Florida- Cía. azucarera Los Balcanes
Villa María de los Angeles	Estudio del sistema de calentamiento y evaporación de jugo de caña	Ingenio Leales
Villafañe Camila	Cálculo de equipo para el tratamiento de aguas de caldera	Ingenio y Destilería Santa Rosa- Temas Industriales SA.



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA
AÑO 2022**



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN



ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Aimo Roberto	Balances de materia y energía de destilería	Biotrinidad S.A, Ingenio y Destileria la Trinidad
Cruz einer Jorge Luis	Estudio preliminar de cinética de la pirólisis de aceites lubricantes usados	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Gallardo Graciela Micaela	evaluación de la eficiencia del filtro banda	Ingenio Famaillá
Gérez Córdoba Carlos Gabriel	Descripción del proceso de producción de etanol y cálculo del número de platos	Anssonaud Ricardo Sixto, Biotrinidad Ingenio y Destilería
Jerez Romina del Milagro	Eficiencia del Proceso de Producción de Azúcar, Ingenio Ñuñorco	Ingenio Ñuñorco, Monteros
Juárez Roberto Exequiel	Desempeño de Molinos - Control de Sellos y Cuantificación de Pérdidas en Bombas	Compañía Azucarera Los Balcanes SA. Ingenio Cruz Alta
Lazo Agustina	Cálculo de pérdida de alcohol en destileria	Compañía Azucarera Los Balcanes SA
López Andrea Sofía	Optimización integral de una planta de asfalto	Planta de Asfalto Ingeco SA- RP 305 km11- Tafí Viejo
Luna Juarez Lucas David	control de procesos en el sistema de depuración de preparación de la pasta y balance de fibra de celulosa	Papelera tucumán S.A
Mansilla Navarrete Paula Luciana	Evaluación de las pérdidas de carga en las cañerías de un banco de calibración	Laboratorio de Instrumentación Industrial
Medina Cristian Rodolfo	Recuperación del agua de intercambio de los destiladores	CITROMAX S.A.C.I
Miranda Franco	Tratamiento y obtención de agua de mesa	Yaculab Norpetrol SRL.
Mostajo Rotella Andrea María	Dimensionamiento de bomba centrifuga para equipo de sanitización	Salta Refrescos S.A.
Murillo Adriana Beatriz	Ampliación de la capacidad evaporativa y productiva de un concentrador T.A.S.T.E	Vicente Trapani S.A
Samman Matías Alejandro	Desarrollo del balance de materia y energía en un ingenio azucarero	Ingenio Río Grande, La Mendieta, Municipalidad de San Pedro de Jujuy
Pérez Sofía Judith	Evaluación y mejoras energéticas en la industria azucarera	EEAOC
Villafañe Jesús Emiliano	Obtención de aceite esencial Petitgrain a partir de hojas de cítricos	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA
AÑO 2023**



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN



ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Arias Juliana Araceli	Diseño de un intercambiador de calor	Ingenio Aguilares
Bossi Julián Eugenio	Cálculo de la huella de carbono de cáscara deshidratada de limón	Estación Experimental Agroindustrial Obispo colombres
Brim Maria Cecilia	Selección de bomba para producción de hojuelas	Crunch Snacks S.R.L
Cammisa Rocío Aylén	Dimensionado de torre de enfriamiento para el circuito de agua de destilería	complejo azucarero Concepción S.A
Campra Silvia Carla	Mejora de los procesos de saneamiento en una linea de producción	Salta Refrescos S.A
Cristofoli Agustín Ezequiel	Evaluación de las etapas de producción y diseño de un tanque a escala piloto en planta de fertilizantes	Stoller S.A
Cruz Molina Leandro Emanuel	Evaluación de evaporadores en múltiple efecto y sistemas de calentamiento	CIISA – INGENIO LEALES
Escobar Leyla Sofía	Evaluación de pérdidas de sacarosa en refinería y comparación de la eficiencia de dos decolorantes	: Complejo Azucarero Concepción S.A.
Fernández de Ullivarri Belén	Estudio de la disminución de consumo eléctrico y reutilización de agua en el enfriamiento del mosto cervecero	El nogal SAS
Flores Roldán Matías Agustín	Dimensionado de Bomba centrifuga para el transporte de agua de lavado hacia una cisterna	Vidrial SRL
Galizzi David Nazareno	Calculo de la eficiencia de una torre de rectificación	José Minetti y Cía. Ltda. SACI Ingenio Bella Vista
Hevia Valentina	Cálculo de longitud teórica de un presecadero de cáscara de limón	La Moraleja S.A
Ibes Tania	Diseño de un sistema de neutralización del agua residual de origen industrial	Salta Refrescos S.A
Medina Abdul Karim	Planteo de sistemas de control y automatización en la refinería de un ingenio azucarero	Complejo azucarero Concepción S.A



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA
AÑO 2023**



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN



ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Medina María Emilse	Determinación de la eficiencia en un secadero rotatorio de azúcar blanco	Ingenio Bella vista
Middagh Paula María	Propuesta para incrementar la concentración de proteína en Gluten Meal de maíz	ARCOR S.A.I.C
Muriano Chelme María Florencia	Análisis del proceso de fermentación batch de mostos de sorgo azucarado como materia prima	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Nieto Conrado Nicolás	propuestas de mejoras en secvado de levaduras para panaderia	Calsa
Olivera Victoria	Optimización del trasvase de silicato de sodio en el proceso de producción de aislante térmico Perlitemp	Imerys Minerales Argentina
Pedernera María de los Ángeles	Análisis de filtración del proceso de ajuste de jugo	CITROMAX S.A.C.I
Robles Mariana Agustina	Optimización de producción de Gin	Destilería Tucumán
Rodríguez Ezequiel Edgardo	Evaluación del proceso de producción de cerveza artesanal y propuestas de mejoras	Gröler Cervecería Artesanal
Torres Gonzalo Alejandro	Estudio del rendimiento global de prensas de bandas en el procesamiento de cáscara de limón	Citromax S.A.C.I
Vega Estela Florencia	Estudio de un secadero túnel	Cerámica Marcos Paz
Zelarayán Melisa Daniela Alejandra	Evaluación operativa en centrifugas mediante balance de masa sacarosa/brix	Los Balcanes - Ingenio Aguilares



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2024



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Alderete Gobbato Nadia María	Estudio del desvío de peso de los productos envasados en planta de golosinas	Arcor S.A.I.C
Almaraz Agustín	Estimación de huella hídrica operacional y análisis de tratamiento de efluentes	Acheral SA
Basualdo Andrea Carolina	Análisis de los datos de la producción de alcohol a partir de caña de azúcar para la optimización de procesos	Compañía Azucarera los Balcanes SA
Bulacia Lucila María	Eficiencia de intercambiadores de calor en pasteurizador de cerveza envasada	Cevecería y Maltería Quilmes
Canseco Eleonora Agustina	sistema de control automático de nivel de tanques de agua tratada para producción de bebidas embotelladas	Arca continental - Salta Refrescos S.A.
Carrizo María Paula	Estudio de rendimiento y mejoras en el sector de lavado de cáscara de limón	Vicente Trapani
Corbalán Da Mota Bruno Marcelo	Cálculo de eficiencia y recuperación de aceite esencial en una etapa de centrifugación	Citromax S.A.C.I
Chehín Jorge Isaías	Extracción de vapores vegetales de un evaporador cuádruple efecto	Cía Azucarera Los Balcanes Ingenio Aguilares
Defant Solange Yanina	Diseño de calentador de jugo de caña de azúcar	Ingenio Leales
Díaz Cajal Lucero	Realización de ensayos de medición in situ para el estudio de performance en industria citrica	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Díaz Juan Manuel	Determinación de las dosis óptimas de productos químicos y estudio de los filtros en la planta potabilizadora El Cadillal	Planta potabilizadora El Cadillal - Sociedad de aguas del Tucumán S.A.P.E.M.
Druetta Conrado Federico	Análisis de diversas variables de proceso en la calidad de azúcar refinado. diseño de un tanque de almacenamiento de jarabes	complejo azucarero concepción S. A. Banda del Río Salí
Dufayard Julieta	Control estadístico de variables de procesos	planta golosinas Misky, Arcor SAIC
Farfán María Florencia	Cálculo de la huella de Carbono en la industria sucroalcoholera	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Fernández Andrade Ezequías Luciano	Cálculo de la huella de Carbono de jugo concentrado de limón	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2024



**UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN**



ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Ferraro Santiago	Cálculo de la economía y de los parámetros de un evaporador múltiple efecto de jugo de limón	Citromax S.A.C.I
Ferreyra Janina	Análisis del proceso de refinación de azúcar y determinación del caudal óptimo de aire en secadero	Complejo Azucarero Concepción S.A
González Julieta	Evaluación del rendimiento en empaque de planta de levadura	Compañía Argentina de Levaduras S.A (Calsa)
Juárez Hernán Nicolás	Operaciones de bombeo a alto caudal y presión en los servicios especiales de la industria petrolera. Bombas de desplazamiento positivo, estudio de su aplicación y desempeño en distintas condiciones de trabajo	Latitud 45. Gas y Petróleo
Mamprin Luciana	Evaluación de la eficiencia energética del sistema de calentamiento y evaporación de jugo de caña de azúcar de un ingenio azucarero	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Mena Zolórzano Rosa María	Determinación de los parámetros de diseño de un intercambiador de calor y flujos derivados del proceso	Ingenio Aguilares
Nieva Pastoriza Paula Dora	Evaluación técnica de la etapa de sedimentación de una planta de tratamientos de efluentes citricolas	Citromax S.A.C.I
Ormachea Juan Nicolás	Recuperación de jugo en una etapa de filtración. Comparación de las condiciones operativas de clarificadores	Ingenio La Florida
Rodríguez Azul	Cálculo de los parámetros de un secadero de cáscara de limón	Vicente Trapani
Ruiz Gallardo Zahira	Determinación del área de precalentador y cálculo de eficiencia de evaporador múltiple efecto de jugo clarificado	Yabitel S.A Ingenio Ñuñorco
Serrano Samuel Alfredo	Estudio del sistema para recuperación de alcohol en proceso de fermentación	Ingenio La Corona
Serpa Amira Giuliana	Cálculo de la eficiencia de la etapa de extracción de aceite esencial	Citromax S.A.C.I
Tarifa Emanuel Alejandro	Preparación y análisis de materia prima para producción de hidroxiapatita	Texoss SAS tucuman



**PRÁCTICAS DE FÁBRICA
DE LA CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

AÑO 2024



UNIVERSIDAD
NACIONAL
DE TUCUMÁN

UNIVERSIDAD NACIONAL DE TUCUMÁN
facet
FACULTAD DE CIENCIAS EXACTAS Y TECNOLOGÍA

ALUMNO	TEMA	LUGAR DE TRABAJO
Tula Franco Rafael	Estudio del funcionamiento de una planta deshidratadora de alcohol	Ingenio Bellavista
Velazco Arnedo Luis Arnaldo	Secado de residuos de poda de cítricos para su empleo como combustible en calderas	Estación Experimental Agroindustrial Obispo Colombres
Villafañe María Rosario	Estudio de la performance de un concentrador al vacío de pulpa en una fábrica de dulce	Fábrica Dulky
Zarzosa Julieta	Análisis de procesos en la destilería de un ingenio azucarero	Ingenio y destilería Bellavista