



PROGRAMA ANALITICO “PRACTICAS DE TALLER I”

Contenidos	<p>TEMA 1: Herramientas para torneado. Formas de las herramientas de exterior, interior, de roscado y cuchillas de corte: Ángulos característicos. Afiliado de las herramientas.</p> <p>TEMA 2: Aserrado de metales con arco manual y serrucho mecánico.</p> <p>TEMA 3: Torno paralelo universal, forma constructiva. Bancada; carros longitudinal, transversal, de conos y sus movimientos. Caja de velocidad, husillo, platos de sujeción de las piezas, universal, de arrastre y de cuatro mordazas. Contrapunta. Mecanismos de accionamiento. Forma y altura de colocación de las herramientas.</p> <p>TEMA 4: Brocas para efectuar centros y forma de realizarlos. Torneado cilíndrico, cónico y refrentado. Torneado de piezas con contrapunta y al aire. Moleteado.</p> <p>TEMA 5: Roscado en el torno. Caja Norton, barra de roscar y tuerca partida. Tipos de rosca y forma de accionar la caja Norton y los engranajes de recambio. Forma de realizar el roscado exterior e interior. Cálculo de engranajes de recambio.</p> <p>TEMA 6: Limadora, forma constructiva. Bastidor, carro, mesa, cabezal. Movimientos principales y su accionamiento. Formas de sujeción de las piezas. Herramientas. Trabajos de mecanizados a realizar en la máquina limadora.</p> <p>TEMA 7: Perforadora. Forma de operar las máquinas y sujeción de las piezas. Brocas helicoidales de cola cilíndrica y cónica. Afilado de las brocas.</p> <p>TEMA 8: Roscado a mano y con, cabezales automáticos. Machos de roscar y tarrajas.</p> <p>TEMA 9: Torno revólver y torno copiador. Accionamientos y trabajos de mecanizado que se pueden realizar.</p>
Bibliografía	<p>“ALREDEDOR DE LAS MÁQUINAS HERRAMIENTAS”. Gerlig, Heinrich. Editorial Reverté (año 1972)</p> <p>“FRESADO, PLANEADO Y TALADRADO”. Luchesi, D. Editorial Labor. (año 1975)</p> <p>“MÁQUINAS HERRAMIENTAS MODERNAS”, Tomos I y II. Rossi, Mario – Editorial Hoepli (año 1971)</p> <p>“TECNOLOGÍA MECÁNICA”, Tomos I y II. Pezzano P. A. – Editorial Alsina (año 1977)</p> <p>“INGENIERÍA DE MANUFACTURA”. Stewart, Black; Vic Chiles; A. J. Lissaman; S. J. Martín. – Editorial Cecsca (año 1999)</p>
Objetivos (en	Adquisición de destreza en el uso de herramientas y maquinas herramientas para el



Universidad Nacional de Tucumán



Departamento
de Mecánica

<i>términos de competencias):</i>	trabajo de metales y fabricación de piezas de maquinas. Ejecución de uniones soldadas con soldadura eléctrica y autógena
Descripción analítica de las actividades teóricas y prácticas:	– <u>Clases Prácticas</u> Se realizan trabajos prácticos fabricando piezas, perforaciones , roscado .
Carga horaria	100 horas

Ing. Ricardo Ramón Collado

Profesor Asociado