



PROGRAMA ANALITICO “PRACTICAS DE TALLER II”

Contenidos	<p>TEMA 1– Rectificadoras y muelas. Forma de operar las maquinas. Preparación de las piezas a rectificar. Rectificado exterior e interior.</p> <p>TEMA 2– Fresadora Universal y sus accesorios. Movimientos principales y su accionamiento. Herramientas. Tipos de mecanizados a realizar.</p> <p>TEMA 3– Tallado de engranajes de dientes rectos e inclinados con el mecanismo divisor universal. Herramientas para el tallado el tallado de los engranajes. Cálculos de los engranajes de recambio.</p> <p>TEMA 4– Dentadoras por fresa – tornillo (creadoras) cinemática de las maquinas. Herramientas. Tallado de engranaje de dientes rectos e inclinados, Cálculos de los engranajes de recambio.</p> <p>TEMA 5– Soldaduras eléctrica por resistencia. Funcionamiento de los equipos, forma de realizar la soldadura. Tipos de piezas a soldar y su preparación</p> <p>TEMA 6– Soldadura eléctrica por arco. Equipos, tipos de electrodos. Preparación de las juntas. Posiciones de las soldaduras. Regulación de los equipos, de corriente a usar a su polaridad.</p> <p>TEMA 7– Soldadura y corte autógeno, Gases a usar. Soplete para cortar, soldar y calentar. Forma de realizar las operaciones. Materiales de aporte y fundentes.</p>
Bibliografía	<p>FRESADOR MECÁNICO”. Breck, C. E. – Editorial Montesó (1962)</p> <p>“MANUAL DE ENGRANAJES”. Duddley D. – Editorial CECSA (1973)</p> <p>“SOLDADURA, APLICACIONES Y PRÁCTICA”. Horwitz, Henry. – Editorial Alfa Omega. (1977)</p> <p>“SOLDAGEM”. Asociación Brasileña de Metales. – Editorial ABM. (1975)</p> <p>“MÁQUINAS HERRAMIENTAS MODERNAS”, Tomos I y II. Rossi, Mario. – Editorial Hoepli. (1971)</p> <p>“TECNOLOGÍA MECÁNICA, Tomos I y II”. Pezzano, P. A. – Editorial Alsina. (1977)</p> <p>“INGENIERÍA DE MANUFACTURA”. Stewart, Black; Vic Chiles; A. J. Lissaman; S. J. Martín. – Editorial Cecsca (año 1999)</p>
Objetivos (en términos de competencias):	<p>Adquisición de destreza en el uso de herramientas y maquinas herramientas para el trabajo de metales y</p> <ul style="list-style-type: none"> – fabricación de piezas de maquinas. Ejecución de uniones soldadas con soldadura eléctrica y autógena
Descripción analítica de las actividades teóricas y prácticas:	<ul style="list-style-type: none"> – Clases Prácticas. Se realizan XX trabajos prácticos fabricando piezas, y se aprende los distintos tipos de soldadura.
Carga horaria	100 horas

Ing. Ricardo Ramón Collado
Profesor Asociado



Universidad Nacional de Tucumán



Departamento
de Mecánica